



名鍍会報告

H26. 12

名鍍会と愛知県工業塗装協同組合青年経営部との交流工場見学会を11月例会として、11月8日(土)に開催しました(株)カワサキ 瀬戸日の出工場の工場見学についての報告をさせていただきます。

名鍍会からは12名参加者があり、大曽根駅に午後2時に集合してタクシーにて見学工場へむかい2時間ほど見学させていただきました。

塗装工場という事でどのような装いなのか興味を持ち拝見しましたが、驚いたのは工場内の綺麗さでした。見学後カワサキの社長様から、塗装は確かに工場内がすぐに汚れてしまう業種だけれど取引先にはそれでは通用しないよ、という話と共にそれを実践、継続している事に痛く感銘を受けました。

3S5定という標準状態作りの話も伺いましたが、それを実行前後での比較も興味深く、簡単な事でも実行する事が大切だと学ぶことが出来ました。



| 標準状態づくり(標準の無い所に改善も管理も無い) | |
|--------------------------|---------------------------------|
| 職場の3定 | |
| 整理 | 要るモノ、要らないモノを区分し、要らないモノがない状態にする。 |
| 整頓 | 要るモノが、必要な時にすぐ使える状態にする。 |
| (定位置) | 決められた位置・所在地。 |
| (定量) | モノの消費量が視た目ですぐ分かる状態。 |
| (定方向) | 決められた方向。 |
| (定形) | モノに名前を表示。 |
| (定数) | モノの置き場所を表示。 |
| 清掃 | ゴミ、汚れ、異物等を無くし、きれいな状態にする。 |
| 作業・工程エリアの3定 | |
| 定位置 | 最短期間にモノの位置を決める |
| 定姿 | 取り出し向きにそろえる |
| 定量 | 要るモノを要るだけ置く |
| 定品 | 全てが定品質である |
| 定時 | 要る時に要るモノがある |

株式会社カワサキ 瀬戸日の出工場



見学後は街にくり出し、栄の一鳳で懇親会です。みんな思い思いに楽しんでいたので、僕自身はもう少し塗装の方達と話がしたかったのですが、楽しい時間はすぐ過ぎてしまい、お開きとなりました。とても有意義な交流会でした。

工場見学させていただきました(株)カワサキ様のご好意に感謝いたします。塗装組合青年部の皆様ありがとうございました。

D. M.